

ALLENATA-MENTE

2026

**INCONTRI DI ESERCIZI PRATICI
PER IL MANTENIMENTO DELLE BUONE FUNZIONI
DEL NOSTRO CERVELLO**

**MARTEDÌ' 27/01-10/02-24/02- 10/03/- 24/03
DALLE ORE 9.30 ALLE ORE 11.30**

PRESSO IL CENTRO AGORA' DI VIA LEONCAVALLO A PIOLTELLO

**A cura della
Casa di Comunità di Pioltello**

SI RICHIEDE ISCRIZIONE OBBLIGATORIA

PER INFORMAZIONE ISCRIZIONI

Punto Unico di Accesso 0298118117

puapioltello@asst-melegnano-martesana.it

ISCRIVITI ANCHE TU!



**Sistema Socio Sanitario
Regione Lombardia
ASST Melegnano e Martesana**